



# Super Tre AV

EVO

Machine à deux parfums plus panachage sur roulettes. Idéale pour les clients qui recherchent un équipement avec des prestations élevées. Goute l'Evolution



L'innovante technologie EVO garantit la polyvalence et la flexibilité avec d'excellents résultats de production

### La nouvelle technologie EVO

L'innovant système de réfrigération garantit un foisonnement parfait de la glace même si les mélanges utilisés sont différents dans les deux cylindres

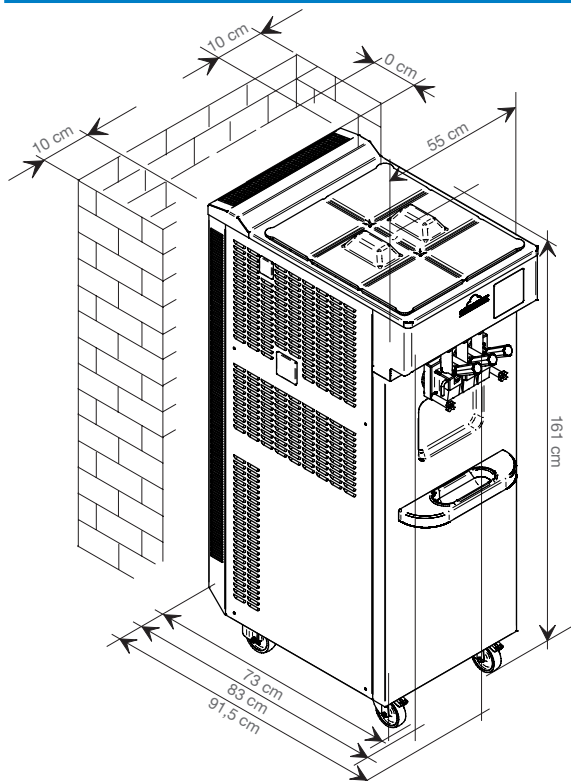
### Un minimum de résidu dans la cuve 0,2 l

Moins de perte de produit lors du nettoyage

### Contrôle de la consistance et du foisonnement

Possibilité de sélectionner des consistances diverses en fonction du mélange utilisé et facilité de modification du foisonnement





## Configurations disponibles



### Système de contrôle et diagnostique Teorema

Contrôle à distance des fonctions de la machine. Facilite le SAV et fournit les informations relatives au fonctionnement de la machine



### Système automatique de fermeture des poignées

Les leviers sont équipés de systèmes automatiques de fermeture pour arrêter la distribution de la glace et éviter ainsi toute perte



### Système dry filling

Possibilité de préparer le mélange en poudre directement dans les cuves en ajoutant simplement de l'eau

	Parfums	Alimentation	Production Horaire	Capacité cuves	Capacité Cylindre	Puissance nominale	Fusible	Alimentation électrique	Condensateur	Gas réfrigérant	Poids net
<b>Super Tre AV EVO</b>			(75 gr portions)	Lt	Lt	kW	A				Kg
P	2 + 1	Pompe Gravité	650*	11 + 11	1,75	5	16	400/50/3**	Air/Eau	R404	280
G			580*	16 + 16							

\* la production peut varier en fonction du mix utilisé et de la température ambiante

\*\* autres voltages sur demande

## Caractéristiques

## Avantages

Système frigorifique indépendant	L'innovation technologique EVO permet d'utiliser en même temps des mélanges différents dans les deux cylindres
Pompe pressurisée à engrenages (version P)	Assure une qualité et une consistance parfaite. De plus le foisonnement est réglable de 40 à 80 %
Système d'alimentation à gravité (version D)	Les aiguilles d'alimentation dosent naturellement le mélange avec l'air pour une glace sèche et compacte pour un foisonnement jusqu'à 40 %
Display interactif	Interagit avec l'opérateur en lui donnant les instructions et les données relatives aux performances de la machine
Arbre pompe démontable	Simplifie la procédure de nettoyage tout en garantissant un maximum d'hygiène et de fiabilité
Agitateurs cuve	Permettent de garder la parfaite fluidité du mix
Agitateurs haute performance	Agitateurs en POM pour la version à gravité et agitateurs en acier inox à double spirale avec contre-agitateurs pour la version à pompe
Vitesse sortie glace réglable	Vitesse de sortie réglable pour répondre à toutes les exigences de volume et vitesse
Cylindres à expansion directe	Optimisation du process frigorifique. Accélèrent les temps de production et éliminent les pertes de produit et d'électricité
Nettoyage chauffant du cylindre	Possibilité de chauffer le cylindre et de démonter l'arbre pompe pour simplifier le nettoyage

Super Tre AV EVO est produite par Carpigiani avec un Système de Qualité Certifié UNI EN ISO 9001.

Les caractéristiques indiquées n'ont qu'une valeur indicative;

Carpigiani se réserve le droit d'effectuer, sans préavis, toutes les modifications jugées nécessaires.